

## Teorie brusiva

### ABRASIVOGRAM

Při použití následujícího brusiva doporučujeme použít tzv. abrasivogram, kde jsou uvedeny maximální dovolené otáčky daného brusiva nebo rychlost pásu v m/s. Na vyžádání jsme schopni dodat údaje o možnostech dosažení drsnosti Ra (v závislosti na použitém brusném materiálu).

### SROVNÁVACÍ TABULKA DRSNOSTÍ BRUSNÝCH MATERIÁLŮ

K 80	K 100	K 120	K 150	K 180	K 220	K 240	K 280	K 320	K 360	K 400	K 500	K 600	K 1200	K 2000
COARSE			MEDIUM				VERY FINE			SUPER FINE		ULTRA FINE		
A 300	A 160	A 160	A 100	A 100	A 80	A 65	A 65	A 45	A 45	A 45	A 30	A 16	A 6	A 6

- Smirek - zrnitost dle FEPA
- Scotch-Brite 3M
- Trizact - CF 01 (rakvičky)
- Trizact - 237 AA (pyramidy)

### TYPY BRUSNÝCH PÁSŮ

**Brusné pásy konvertujeme z materiálu 3M, TAF a VSM v různých rozměrech a typech. V případě požadavku na jiný materiál, nebo atypický rozměr nás neváhejte kontaktovat.**

#### Smirek

##### Materiál 3M

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
777F	K40 - K180	Cubitron I/oxid hlinitý	Tuhý polyester
707E	K80 - K240	Cubitron I/oxid hlinitý	Flexibilní polyester

##### Materiál TAF

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
TF 41 (max. šířka 115mm)	K36 - K320	Oxid hlinitý	Bavlna
TF 50 (max. šířka 115mm)	K400	Oxid hlinitý	Bavlna
JF4 TOP	K60 - K400	Oxid hlinitý	Polyester/bavlna (třetí vrstva proti zanášení)
TZ 32	K40 - K120	Zirkon	Bavlna
HZ 72	K40 - K120	Zirkon	Polyester
HZ8 TOP	K40 - K120	Zirkon	Polyester (třetí vrstva chladící)

#### Trizact™

Strukturovaná brusiva Trizact mají brusná zrna uspořádána do pečlivě umístěných pyramid nebo rakviček. Při postupném opotřebení struktury se obnažuje minerál, který po celou dobu broušení zajišťuje dosažení vysoké řezné rychlosti a kvality povrchové úpravy.

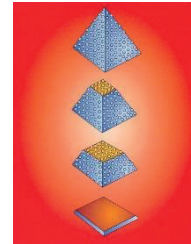
## Materiál 3M

Typ	Zrnitosti	Minerál	Podklad
<b>237AA pyramidy</b>	A6 - A160	Oxid hlinitý	Polyester/bavlna
<b>CF 337DC rakvičky</b>	A45 - A300	Oxid hlinitý	Bavlna

Trizact 237 AA (pyramidy) je používán při broušení nerezů, kde snižuje počet procesních kroků – zkratka **TZ**.

Trizact 337 DC (rakvičky) je vhodný pro broušení nerezů v potravinářském průmyslu, neželezných kovů a slitin Al. – zkratka **CF**.

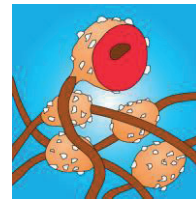
Struktura brusiva  
Trizact 237 AA



## Scotch-Brite™ -rouno

Vysokou kvalitu materiálu Scotch-Brite na úpravu povrchu, zajišťuje jedinečná nylonová tkanina. Syntetická vlákna a brusné částice jsou spojeny dohromady a vytvářejí tak přizpůsobivý, trojrozměrný otevřený materiál z nylonové tkaniny. Otevřená konstrukce umožňuje cirkulaci chladného vzduchu, takže hrozí menší riziko deformace nebo změny barvy obráběné součásti. Materiál se nezanáší, což pomáhá zlepšit konečnou úpravu povrchu. Tento materiál je dodáván v různých formách.

Struktura brusiva  
Scotch-Brite



## Materiál 3M

Typ materiálu LS se používá pro úzké nebo dlouhé pásy (tuhá vazba podkladu).

Typ	Zrnitosti	Barva	Poznámka
<b>Scotch-Brite LS</b>	Crs (K80 - K120)	Hnědá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	Med (K150 - K240)	Červená	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	VFn (K280 - K360)	Modrá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	SFn (K400 - K500)	Šedá	Tuhá vazba textilu
<b>Scotch-Brite LS</b>	UFn-T – použití s pastou	Bílá	Tuhá vazba textilu

## Materiál 3M

Typ materiálu BS se používá pro širší nebo krátké pásy a výseky (volná vazba podkladu).

Typ	Zrnitosti	Barva	Poznámka
<b>Scotch-Brite BS</b>	Crs (K80 - K120)	Hnědá	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	Med (K150 - K240)	Červená	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	VFn (K280 - K360)	Modrá	Volná vazba textilu
<b>Scotch-Brite BS</b>	SFn (K400 - K500)	Šedá	Volná vazba textilu